



Guarnizioni: la soluzione per garantire la tenuta ai gas e alle condense



La guarnizione, è certezza di tenuta senza omettere la palese caratteristica di incombustibilità del camino, in quanto suo accessorio e non materiale costruttivo, così come previsto dalla pubblicazione del recente DL 128 (11/08/2010) che modifica ed integra il precedente DL 152 (che già citava la stessa cosa su questo argomento).



ESEMPIO DI INSTALLAZIONE di un camino senza guarnizioni con fumi umidi.

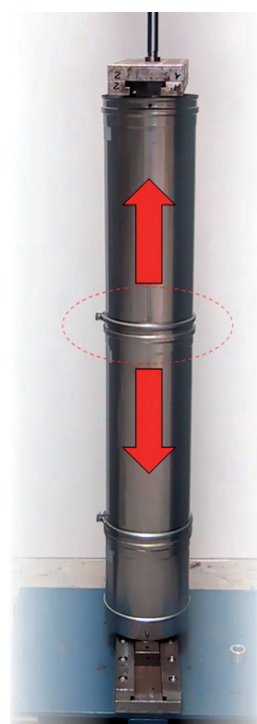
capacità termodinamica (che fa salire i fumi verso l'alto nell'atmosfera), si impoverisce nettamente.

La certezza di tenuta

Soffermandoci sul concetto di giunzione tra due elementi e della rispettiva tenuta ai gas ed alle condense, possiamo finalmente affermare di aver raggiunto un importante traguardo, con la recente norma UNI EN 14241-1 che regola le caratteristiche della guarnizione, che è la certezza di tenuta tra due componenti. Dal punto di vista produttivo, sono state studiate anche altre diverse tipologie di giunzione, alcune delle quali anche senza guarnizione che tuttavia necessitano di paste di tenuta per l'utilizzo a umido.



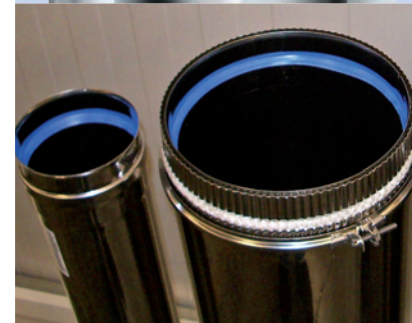
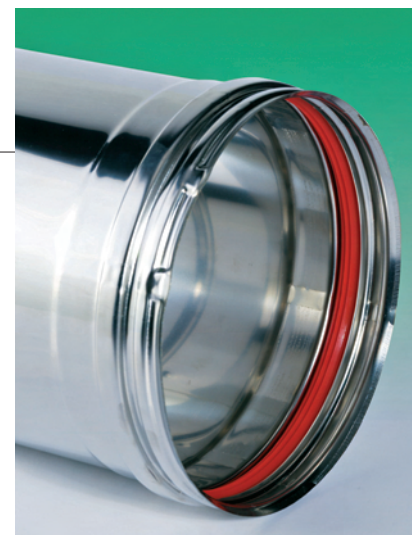
LA GUARNIZIONE DI TENUTA posizionata all'interno di un elemento fumario.



LA RESISTENZA. Esempio di prova di trazione.

La stabilità meccanica

La giunzione tra due componenti deve inoltre essere stabilmente meccanica, ovvero garantire nell'ambito delle dilatazioni tra i componenti la non disgiunzione degli stessi. Per tale attitudine, sul mercato sono disponibili diverse tipologie di giunzione, tra le quali, la più tradizionale ed utilizzata a fascetta coprigiunto, a quelle a vite, con gancio, a blocco meccanico (mediante una semi-rotazione) etc. La caratteristica comune è quella di avere una presenza o una forma meccanica che eviti il distacco dei componenti specie in un eventuale shock termico (forte surriscaldamento) dove la dilatazione di una canna mediamente di 6 m può essere anche di diversi millimetri.



L'obbligatorietà della marcatura CE

I sistemi per lo scarico dei fumi si sono parallelamente sviluppati nell'ultimo trentennio ed in particolare, con l'applicazione delle norme Europee, sono stati sottoposti a rigorosi processi di controllo della produzione che sono standardizzati secondo la procedura della marcatura CE apposta sui componenti, imballi, e tutta la documentazione inerente. Il produttore deve fornire le caratteristiche degli elementi fumari, indicando le loro capacità prestazionali tra cui: la resistenza alla temperatura, pressione, umidità, corrosione, il tipo di materiale utilizzato, lo spessore, la resistenza al fuoco di fuliggine e la distanza da materiali infiammabili.

PLACCA DI IDENTIFICAZIONE

LOGO DITTA	INDIRIZZO, RAG. SOCIALE PRODUTTORE	CE ANNO ENTE CERT.
CERTIFICATO CE - CPD -		
SISTEMA EN 1856-1 T160 P1 W V2 L50050 O 30 (con guarnizione) EN 1856-1 T600 N1 D V2 L50050 O 30/G50 (senza guarnizione)		
SISTEMA EN 1856-1 T160 P1 W V2 L50050 O 30 (con guarnizione) EN 1856-1 T600 N1 D V2 L50050 O 50/G70 (senza guarnizione)		
SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE □ SISTEMA/SYSTEM/SYSTEMES □ SISTEMA 1) DESIGNAZIONE/EN 1443 2) Ø _____ mm 3) DISTANZA DEL MATERIALE COMBUSTIBILE _____ mm 4) INSTALLATORE (NOME, INDIRIZZO) _____ 5) DATA / DATE _____		
ATTENZIONE: LA PRESENTE ETICHETTA NON DEVE ESSERE RIMOSSA O MODIFICATA / ATTENTION: TO COMPLETE BY THE INSTALLER IN ACCORDANCE TO THE INSTRUCTIONS REPORTED IN THE FOLLOWING PAGE / ATTENTION: LA PRESENTE ETICHETTA NE DOIT PAS ETRE ENLEVÉE OU MODIFIÉE		

ESEMPIO DI TARGA CAMINO nella quale sono riportate le caratteristiche prestazionali del prodotto.

Le aziende associate ad AssoFUMI

Air Piemonte

AN CAMINI srl

Beza spa

Bolletta

C.P.R. srl

Daunia Grond

De Marinis srl

Etna di Portoli G. e C. snc

Expo Inox spa

Falpi srl

FIBROTUBI

G.B.D. spa

Gruppo Effe 2 spa

ITALFUM srl

MBM srl

Mt srl

Multidima

Piemme srl

Poliedra srl

Polymaxacciai srl

Simar Srl

TE.CO.STEEL srl

Tubal